



ケーシング パーフォレータ

CASING PERFORATOR



井戸内の
ケーシングの
ストレーナ(スロット)
加工専用器具
サイズ:4インチ~16インチ



用途

水井戸、温泉等に於いて、揚水量が不足したときに、ストレーナ設置位置以外の水脈より揚水したいとき、任意の位置にスロット(孔)加工をするため使用する器具です。

特長

1. 構造が簡単である。
2. 取扱が容易である。
3. スロット位置は任意に決めることができ、“容易に”“短時間に”“確実に”行なえる。
4. パーフォレータ本体にアダプターを取り付けることにより、多サイズのケーシングの加工ができる。

サイズ表

ケーシングサイズ	パーフォレータサイズ	アダプターの有無
4SGP STPG#40	4パーフォレータ	無
5SGP STPG#40	4パーフォレータ	有
6SGP STPG#40	6パーフォレータ	無
8SGP	6パーフォレータ	有
10SGP	6パーフォレータ	有
10SGP	10パーフォレータ	無
12SGP	10パーフォレータ	有
14SGP	10パーフォレータ	有
16SGP	10パーフォレータ	有

使用法

1. 地上にてパーフォレータにエアラインを接続し、 $2\text{kg}/\text{cm}^2$ 以上の圧力を加え作動の確認をして下さい。
2. ボーリングロッドにパーフォレータを継ぎ、孔内のストレナ加工位置まで降ろして下さい。この際、ケーシングにパーフォレータの刃の位置をチョーク等にて目印をつけて下さい。
3. エアを送り、 $2\text{kg}/\text{cm}^2$ 迄加圧しますと切削刃がケーシングに食い込み始めます。水位がある場合は、水頭圧分のエア圧を加圧して下さい。また、深度が深くエア圧が不足するときは、
4. ロッド内に水頭圧にバランスする様に水を注入して下さい。
5. ロッドに荷重を加え(2000kg 以上)ロッドを下方に下げ、ストレナ加工し始めたらその荷重を維持して下さい。
6. ストレナ加工し始めたら、エア圧は開放して下さい。
7. 1列のストレナ加工が終わったら、ロッドを上げて回転し、別の位置でのストレナ加工をして下さい。加工方法は、上記3~5の繰り返しで行って下さい。



株式会社 エヌ エル シー

本 社 〒110-0016 東京都台東区台東2-9-5ハッピーミシンビル
TEL 03-3837-3381(代) FAX 03-3837-3386
福岡支店 〒816-0921 福岡県大野城市仲畑2-4-1
TEL 092-571-0231(代) FAX 092-574-3129
大阪営業所 〒564-0063 大阪府吹田市江坂町1-17-14 江坂吉川ビル
TEL 06-369-0765(代) FAX 06-369-0768
水戸工場 〒319-2134 茨城県那珂郡大宮町工業団地645-1
TEL 02955-3-6221(代) FAX 02955-3-6220

代理店